

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Диагностика, ремонт и монтаж машин и оборудования»

1. Перечень оценочных средств для компетенций, формируемых в результате освоения дисциплины

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ОПК-11: Способен применять методы контроля качества технологических машин и оборудования, проводить анализ причин нарушений их работоспособности и разрабатывать мероприятия по их предупреждению	Экзамен	Комплект контролирующих материалов для экзамена
ОПК-9: Способен внедрять и осваивать новое технологическое оборудование	Экзамен	Комплект контролирующих материалов для экзамена

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, описание шкал оценивания

Оцениваемые компетенции представлены в разделе «Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций» рабочей программы дисциплины «Диагностика, ремонт и монтаж машин и оборудования».

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Диагностика, ремонт и монтаж машин и оборудования» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент освоил изучаемый материал (основной и дополнительный), системно и грамотно излагает его, осуществляет полное и правильное выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций, способен ответить на дополнительные вопросы.	75-100	<i>Отлично</i>
Студент освоил изучаемый материал, осуществляет выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций с принципиальными ошибками.	50-74	<i>Хорошо</i>
Студент демонстрирует освоение только основного материала, при выполнении заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций допускает отдельные ошибки, не способен систематизировать материал и делать выводы.	25-49	<i>Удовлетворительно</i>

Студент не освоил основное содержание изучаемого материала, задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций не выполнены или выполнены неверно.	<25	Неудовлетворительно
--	-----	---------------------

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки уровня достижения компетенций в соответствии с индикаторами

1. Задания на способность разрабатывать план внедрения технологического оборудования.

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-9 Способен внедрять и осваивать новое технологическое оборудование	ОПК-9.3 Разрабатывает план внедрения технологического оборудования

Задание 1: Применяя способность разрабатывать план внедрения технологического оборудования (ОПК-9.3), выберите правильные ответы на представленные ниже вопросы:

1.1. Процесс сборки и установки сооружений, конструкций, технологического оборудования, агрегатов, машин, приборов и их узлов из готовых деталей называют:

Ответ: 1) монтажом; 2) установкой; 3) компоновкой.

1.2. Получение и изучение проектной документации; укомплектование монтажной оснастки, монтажных материалов и монтажного персонала; проверка заказа на оборудование и изготовление нестандартизированного оборудования подрядными организациями производятся в:

Ответ: 1) Монтажном периоде; 2) Организационном периоде; 3) Подготовительном периоде.

1.3. Этап подготовительных работ (сортировка и укрупнительная сборка оборудования, расстановка и подготовка монтажной оснастки, проверка и приемка строительных объектов под монтаж, разметочные работы, подготовка отверстий в фундаментах под монтажные болты) проводится в:

Ответ: 1) Монтажном периоде; 2) Организационном периоде; 3) Подготовительном периоде.

2. Задания на демонстрацию знаний методов контроля качества технологических машин и оборудования

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-11 Способен применять методы контроля качества технологических машин и оборудования, проводить анализ причин нарушений их работоспособности и разрабатывать мероприятия по их предупреждению	ОПК-11.1 Демонстрирует знание методов контроля качества технологических машин и оборудования

Задание 2: Применяя знание методов контроля качества технологических машин и оборудования (ОПК-11.1), выберите правильные ответы на представленные ниже вопросы:

2.1. Установление и изучение признаков, характеризующих состояние машин, приборов, технических систем, для предсказания возможных отклонений и предотвращения нарушений нормального режима работоспособности их в условиях эксплуатации называется:

Ответ: 1) исследованием оборудования; 2) ревизией оборудования; 3) диагностикой оборудования.

2.2. Сбор исходных данных для прогнозирования остаточного ресурса или оценки вероятности безотказной работы машины в межконтрольный период, является:

Ответ: 1) третьей задачей диагностики; 2) первой задачей диагностики; 3) второй задачей диагностики.

2.3. Частичная или полная потеря работоспособности машины, произошедшая в процессе ее эксплуатации, называется:

Ответ: 1) отказом оборудования; 2) поломкой оборудования; 3) ненадежностью оборудования.

3. Задания на способность проводить анализ причин нарушений работоспособности технологических машин и оборудования и разрабатывать мероприятия по предупреждению их нарушений

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-11 Способен применять методы контроля качества технологических машин и оборудования, проводить анализ причин нарушений их работоспособности и разрабатывать мероприятия по их предупреждению	ОПК-11.2 Способен проводить анализ причин нарушений работоспособности технологических машин и оборудования и разрабатывать мероприятия по предупреждению их нарушений

Задание 3: Применяя способность проводить анализ причин нарушений работоспособности технологических машин и оборудования и разрабатывать мероприятия по предупреждению их нарушений (ОПК-11.2), выберите правильные ответы на представленные ниже вопросы:

3.1. Этап эксплуатации, включающий организационные и технические мероприятия, направленные на поддержание надежности и готовности используемого или хранящегося оборудования называют:

Ответ: 1) техническим обслуживанием оборудования; 2) диагностикой оборудования; 3) ревизией оборудования.

3.2. В формуле для расчета категории сложности ремонта величина T_p называется:

Ответ: 1) трудоемкость капитального ремонта одной условной ремонтной единицы; 2) трудоемкость капитального ремонта машины; 3) трудоемкость капитального ремонта всех машин линии или участка.

3.3. Совокупность организационных и технических мероприятий, осуществляемых для восстановления исправности и работоспособности машины, называют:

Ответ: 1) техническим обслуживанием оборудования; 2) ремонтом оборудования; 3) ревизией оборудования.

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.